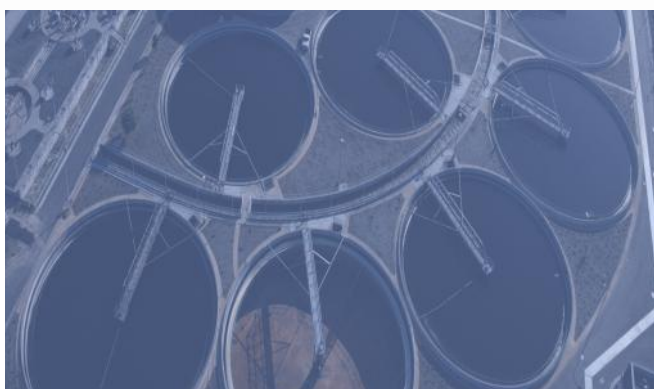




Capteur de Turbidité / MES Monitek série MoniTurb

MoniTurb-F, S et FS

GALVANIC
APPLIED SCIENCES

Turbidimètres, MES

La solution pour vos mesures de turbidité ou de MES en conditions extrêmes dans les liquides

Les Plus

- Conforme aux normes ISO 7027 / EN27027 (Capteurs MoniTurb-S et FS)
- Intervalle de calibration : 24 mois
- Connexions au process : 12 à 125 mm (1/2" à 5")
- Connexions au process : DIN, ANSI, SMS, NPT, APV, TH...
- Fiabilité, simplicité d'utilisation
- Nettoyage de l'optique (en option)
- Intégrable en zone I ou II (en option)

Les Avantages

- Matériau du corps de sonde : 316L/1,4404 (autre sur demande)
- Pression max. 16 bars (plus en option)
- Température max. 140°C
- Fenêtres en saphir
- Compatible CIP
- Faible maintenance

Exemples d'applications

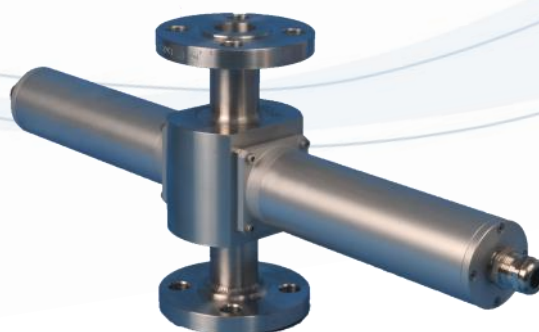
- Eau potable/usée
- Industrie chimique/péto-chimique
- Industrie papetière
- Industrie agroalimentaire
- Biotechnologies
- Contrôle de filtration
- Système de dosage
- Entrée/sortie centrifugeuse
- Eau dans huile / Huile dans eau

Exemples de capteurs

MTFS



MTF version ATEX



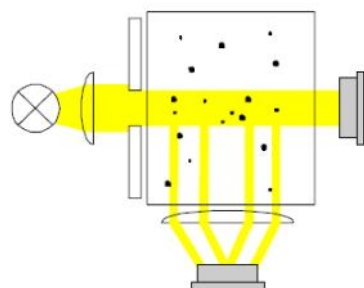
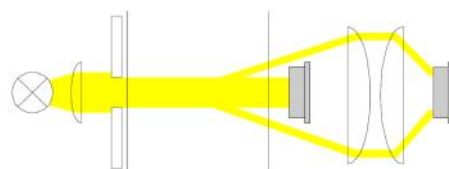
CE



- ☒ Contrat d'entretien
- ☒ Mise en service et formation

MoniTurb-F, S et FS**GALVANIC**
APPLIED SCIENCES**Principes de mesure****PRINCIPE DE MESURE DU MONITURB-F**

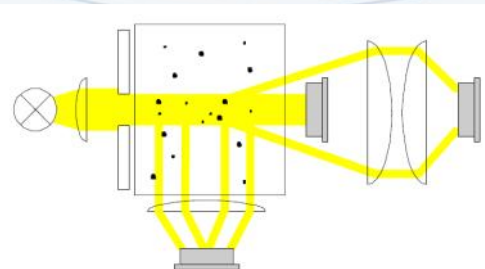
Le capteur Moniturb-F utilise le principe de la lumière dispersée à 12° pour détecter les particules en suspension dans les liquides. Le ratio entre la lumière directe et la lumière diffusée assure une très haute précision, ainsi qu'une grande répétabilité des résultats. Le mesure de la lumière rétro-diffusée à 12° est indépendante de la taille des particules et peut être corrélée linéairement à la concentration (mg/L).

QU'EST-CE QUE LA COULEUR ?**PRINCIPE DE MESURE DU MONITURB-S**

Le capteur Moniturb-S utilise le principe de la lumière dispersée à 90° pour détecter les particules en suspension dans les liquides. Le ratio entre la lumière directe et la lumière diffusée assure une très haute précision, ainsi qu'une grande répétabilité des résultats. Ce type de capteur a été spécialement conçu pour la détection des petites particules (très grande sensibilité aux particules de taille inférieure à 0,3 µm) et s'exprime en NTU.

PRINCIPE DE MESURE DU MONITURB-FS

Le capteur Moniturb-FS utilise les 2 principes expliqués ci-dessus (lumière dispersée à 12° et à 90°). Cette technologie permet ainsi de donner une indication sur la taille des particules présentes dans l'effluent.



Ces capteurs peuvent être installés dans presque tous les types de tuyauterie. Les connexions au process, la pression, la température, le type de matériau et le type de joint peuvent être spécifiques en fonction de l'application. L'option "cleaning jet" permet un nettoyage des fenêtres de mesure à intervalles réguliers. Sa facilité de mise en œuvre et son intégration en zone I ou II, permettent à ces capteurs de répondre à une large gamme d'applications.

EXEMPLES D'INSTALLATION

MoniTurb-F, S et FS**GALVANIC**
APPLIED SCIENCES**PERFORMANCES ANALYTIQUES**

MTF & FS	Jusqu'à 0-500 mg/L
MTS & FS	Jusqu'à 0-500 NTU
Temps de réponse	< 1 seconde
Précision	± 2% de la pleine échelle selon la gamme
Reproductibilité	± 1 % de la pleine échelle.

PROPRIETES PHYSIQUES

Diamètre de la ligne	1/2" à 4" , 10 à 100 mm
Température et Pression	T = 140°C max / P < 16 bars
Raccords	DIN, ANSI, NPT, TH, Tri-Clamp, autres

DESIGN

Détecteur	Photodiodes silicium, scellées hermétiquement
Matériau	Inox 316L / 1.4404
Fenêtres	Saphir
Trajet optique	1 à 500 mm selon l'application
Joints	Viton, EPDM ou Kalrez, selon l'application (température et nature chimique du produit)
Câble	5 m

OPTIONS

ATEX	Zone II (II 3G EEx de IIC T4 à T6) Zone I (II 2G EEx de IIC T4 à T6)
Matériaux	Cellule en PTFE, Hastelloy C, autres sur demande
Nettoyage	Système Cleaning Jet (liquide sous pression)
Air purge	Pour maintenir les bras du capteur en atmosphère sèche (Température du liquide <15°C ou >90°C)
Câble	Jusqu'à 100 m